

Fugabella® Eco 2-20

Mortier-joint minéral éco-compatible bactériostatique et fongistatique naturel stabilisé avec de la chaux naturelle pure NHL 5, à prise normale et durcissement rapide, pour les joints à solidité chromatique élevée de 2 à 20 mm, idéal dans le GreenBuilding. Monocomposant à très faibles émissions de substances organiques volatiles, recyclable comme agrégat en fin de vie.

Fugabella® Eco 2-20 développe une rhéologie semi-fluide à grain moyen pour les mélanges homogènes à ouvrabilité prolongée et durcissement rapide, en garantissant des résistances mécaniques élevées dans de courts délais pour une mise en service rapide du sol.









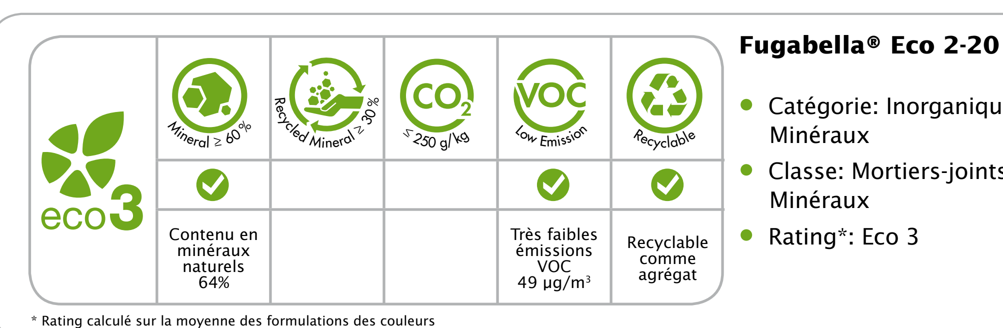


Plus Produit

- Dureté élevée
- Sols et murs, intérieurs, extérieurs
- Solidité chromatique élevée testée par le CATAS
- Uniformité de la couleur
- Hydrofuge à faible absorption
- Collection de 4 couleurs Classic
- Idéal pour grès au sol
- Idéal pour le grès cérame, la céramique, les dalles de faible épaisseur et les pierres naturelles
- Nettoyage et entretien faciles



GreenBuilding Rating



Fugabella® Eco 2-20

- Catégorie: Inorganiques Minéraux
- Classe: Mortiers-joints Minéraux
- Rating*: Eco 3

* Rating calculé sur la moyenne des formulations des couleurs

Domaines d'utilisation

Destination d'utilisation

Jointoiements de 2 à 20 mm à haute résistance, hydrofuges à effet goutte, finition lisse calibrée, application facile et nettoyage rapide.

Matériaux à jointoyer:
- grès cérame, carreaux en céramique à faible absorption, clinker, de tous les formats
- pierres naturelles, matériaux recomposés, marbres

Sols et murs, intérieurs et extérieurs, à usage privé, commercial, industriel et pour l'aménagement urbain, dans des environnements à trafic intense, piscine, vasques et fontaines, même dans les zones sujettes à des écarts thermiques et au gel.

Ne pas utiliser

Pour des joints d'une largeur inférieure à 2 mm et supérieure à 20 mm, pour les sols et murs nécessitant des résistances chimiques spécifiques, une inabsorption totale à l'eau, pour le remplissage des joints élastiques de dilatation ou de fractionnement, sur des supports à déformabilité élevée, non parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.



Mode d’emploi

Préparation des joints
Avant le jointoiement, vérifier que la pose ait été correctement exécutée et que les carreaux soient parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être parfaitement secs. Effectuer le jointoiement en respectant le délai d’attente indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé. En cas de pose avec du mortier, attendre au moins 7/14 jours en fonction de l’épaisseur de la chape, des conditions climatiques de l’environnement et de l’absorption du revêtement et du support. Une éventuelle remontée d’eau ou d’humidité peut provoquer des dépôts de sel sur la surface du mortier-joint ou provoquer des variations de la couleur suite à une évaporation non homogène de l’eau résiduelle à travers le produit.
Les joints doivent être nettoyés des résidus du mortier-colle, même durci, et avoir une profondeur uniforme, au moins égale au ⅔ de l’épaisseur totale du revêtement afin d’éviter que les différents délais de séchage des diverses épaisseurs provoquent des variations de la couleur.
Les joints doivent aussi être nettoyes de la poussière et des parties friables par une aspiration soignée avec un aspirateur électrique. En cas de carreaux très absorbants et de températures élevées, il est conseillé de passer une éponge humide sur la surface du revêtement avant le jointoiement, en évitant les stagnations d’eau dans les joints.
Avant de jointoyer avec des couleurs contrastant avec celles du revêtement, vérifier la possibilité de procéder au nettoyage, qui pourrait se révéler difficile en cas de surfaces à microporosité accentuée. Il est conseillé d’effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans ces cas, il est recommandé de procéder au traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l’appliquer dans les joints.

Préparation
Préparer Fugabella® Eco 2-20 dans un récipient propre en versant tout d’abord une quantité d’eau égale à environ les ¾ de la quantité nécessaire. Introduire progressivement Fugabella® Eco 2-20 dans le conteneur en gâchant le mélange avec un fouet hélicoïdal opérant du bas vers le haut et à faible nombre de tours (≈ 400/min.). Ajouter de l’eau jusqu’à l’obtention d’un mélange de la consistance désirée, homogène et sans grumeaux. Pour obtenir un mélange optimal et gâcher de plus grandes quantités du mortier-joint, utiliser un mélangeur électrique à lames verticales et rotation lente. Grâce à la présence des polymères spécifiques à dispersion élevée Fugabella® Eco 2-20 est immédiatement prêt à l’emploi. La quantité d’eau indiquée sur l’emballage est indicative et peut varier d’une couleur à l’autre. Il est possible d’obtenir des mélanges à consistance plus ou moins thixotrope en fonction de l’application à effectuer. Ajouter de l’eau en excès n’améliore pas l’utilisation et la capacité de nettoyage du mortier-joint, mais peut provoquer des diminutions d’épaisseur, des retraits durant la phase plastique du séchage et réduire les performances finales. Préparer tous les mélanges nécessaires pour terminer le travail avec la même quantité d’eau afin d’éviter des variations de teintes.

Application
Appliquer Fugabella® Eco 2-20 de façon uniforme sur la surface du revêtement avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur. Procéder au jointoiement de toute la surface jusqu’au remplissage complet des joints, en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux. Enlever immédiatement la plus grande partie des résidus de mortier-joint en laissant uniquement un léger voile sur le carreau. Commencer les opérations de nettoyage du revêtement dès que le produit a durci dans le joint. Pour le nettoyage définitif de la surface, utiliser une éponge humidifiée avec de l’eau propre; cette éponge doit être épaisse et de grandes dimensions afin d’éviter de creuser les joints. Toujours conserver l’eau propre en utilisant les bacs appropriés avec grille et rouleaux de nettoyage de l’éponge. Agir dans le sens rotatoire afin de reémulsionner le voile de mortier-joint durci sur les carreaux et effectuer la finition de la surface du joint. Sur les grandes surfaces il est conseillé d’utiliser une éponge électrique. Terminer le nettoyage en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux et en utilisant une quantité d’eau uniforme sur toute la surface afin d’éviter la formation de variations de couleur.

Nettoyage
Nettoyer les résidus de mortiers-joints des outils avec de l’eau avant le durcissement du produit.

Autres indications

La substitution partielle ou totale de l’eau de gâchage par du latex flexibilisant éco-compatible pour mortiers-joints à base de ciment Fugaflex Eco confère à Fugabella® Eco 2-20 une flexibilité améliorée, réduit le module élastique, augmente la résistance à l’eau et l’adhésion aux supports. Son utilisation est conseillée pour des applications particulières telles que: pose sur planchers en bois, pose de grands formats en façades (≥ 900 cm^2), pose sur supports ou de matériaux à dilatation thermique élevée, en cas de ponçage successif.

Avant le jointoiement du cotto ou d’autres revêtements à porosité superficielle élevée ou en cas de température élevée, il est conseillé de passer une éponge humide pour boucher ces porosités ou de refroidir la surface, sans provoquer de stagnations d’eau dans les joints.



Cahier des charges

Le jointoiement à haute résistance des carreaux en céramique, grès cérame, marbres et pierres naturelles sera réalisé avec du mortier-joint minéral éco-compatible bactériostatique et fongistatique naturel avec solidité de la couleur élevée, conforme à la norme ISO 13007-3 – classe CG2F WA, type Fugabella® 2-20 de la Société Kerakoll. Les joints devront être secs, débarrassés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de ____ mm et des carreaux de dimensions ____ x ____ cm déterminent un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Les joints élastiques de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.

Rendement

	Format	Épaisseur	grammes/m² largeur des joints			
			1 mm	3 mm	10 mm	20 mm
Carreaux Marbres	30x60 cm	4 mm	≈ 45	≈ 135	≈ 450	≈ 900
	60x60 cm	4 mm	≈ 30	≈ 90	≈ 300	≈ 600
	20x20 cm	8 mm	≈ 170	≈ 510	≈ 1700	≈ 3400
	30x30 cm	9 mm	≈ 130	≈ 390	≈ 1300	≈ 2600
	40x40 cm	10 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 1100	≈ 2200
	30x60 cm	10 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 1100	≈ 2200
	60x60 cm	10 mm	≈ 75	≈ 225	≈ 750	≈ 1500
	20x20 cm	14 mm	≈ 300	≈ 900	≈ 3000	≈ 6000
	30x30 cm	14 mm	≈ 300	≈ 900	≈ 3000	≈ 6000
Cotto Clinker	30x30 cm	15 mm	≈ 215	≈ 675	≈ 2150	≈ 4300
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 310	≈ 630	≈ 2100	≈ 4200

Données techniques
Selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	prémélangé coloré	
Masse volumique apparente	≈ 1,36 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Nature minéralogique agrégats	silicique-carbonée cristalline	
Granulométrie moyenne	≈ 300 μm	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine et dans un lieu sec	
Emballage	sacs 25 kg	
Eau de gâchage	≈ 5 ℓ / 1 sac 25 kg – ≈ 1 ℓ / 1 sac 5 kg	
Poids spécifique du mélange	≈ 2,1 kg/dm³	UNI 7121
Durée du mélange (pot life)	≥ 100 min.	
Température limite d'application	de +5 °C à +35 °C	
Largeur du joint	de 2 à 20 mm	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 12 h	
Jointoiement de la pose:		
- avec mortier-colle	voir données caractéristiques du mortier-colle	
- au mortier	≈ 7 - 14 gg	
Mise en service	≈ 24 h	
Rendement	voir tableau rendement	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation, absorption du support e du matériel posé.



Performances High-Tech

Résistance à la flexion après 28 jours	≥ 10 N/mm²	EN 12808-3
Résistance à la compression après 24 h	≥ 26 N/mm²	EN 12808-3
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 52 N/mm²	EN 12808-3
Résistance après des cycles de gel-dégel:		
- flexion	≥ 5,5 N/mm²	EN 12808-3
- compression	≥ 55 N/mm²	EN 12808-3
Résistance à l'abrasion après 28 jours	≤ 302 mm³	EN 12808-2
Absorption d'eau après 30 min.	≤ 0,8 g	EN 12808-5
Absorption d'eau après 240 min.	≤ 1,8 g	EN 12808-5
Solidité de la couleur	voir tableau couleurs	UNI EN ISO 105-A05
Résistance à la contamination fongique	classe F+	CSTB SB-08-103
Résistance à la contamination bactérienne	classe B+	CSTB SB-2008-097
Température d'exercice	de -40 °C à +90 °C	
Conformité	CG2F WA	ISO 13007-3

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

Couleurs

Couleurs Fugabella® Eco 2-20		Solidité Couleur* GSc (Daylight) Norme EN ISO 105-A05
03 Gris Perle		4,5
04 Gris Fer		4,5
05 Anthracite		4,5
08 Bahama Beige		4

Légende
- de 5 à 4 — solidité de la couleur élevée ; pour les intérieurs et les extérieurs
- de 3,5 à 3 — bonne solidité de la couleur ; pour les intérieurs et les extérieurs
- de 2,5 à 1 — solidité de la couleur réduite ; pour les intérieurs

Avertissements

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux éventuelles normes et dispositions nationales
- répandre de la poudre de Fugabella® Eco 2-20 sur le sol pour accélérer le nettoyage entraîne une variation de couleur du mortier-joint
- la tonalité de couleur du produit n'est pas reproductible et peut aussi varier au cours d'une même application dans la mesure où elle dépend des techniques d'application et des conditions environnementales durant et après la pose
- les temps d'ouvrabilité varient sensiblement en fonction des conditions environnementales, de l'absorption des carreaux et du support
- protéger le mortier-joint de la pluie battante et du soleil direct pendant au moins 12 heures après la pose
- jointoyer sur des supports encore humides entraîne des variations de couleur du mortier-joint
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com





KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com